

CS 23

Staklo & Akvarijum

Pakovanje: 300 ml kartuša

Ceresit CS23 Staklo & Akvarijum je 100% silikonski polimer, jednokomponentno silikonsko sredstvo za zaptivanje na bazi sirćetne kiseline koje se formira pod uticajem vlage iz vazduha, veoma široke primene. Predstavlja kombinaciju odlične otpornosti na starenje, skupljanje, pucanje i gubljenje boje. Ne sadrži rastvarač.

KARAKTERISTIKE

- ▶ Odlična adhezija na većinu materijala
- ▶ Specifičan miris tokom vulkanizacije
- ▶ Otporan na ozon, ultra-ljubičasto zračenje i ekstremne temperature
- ▶ Velika čvrstoća

OBLASTI PRIMENE

- ▶ Zastakljivanje aluminijumskih okvira
- ▶ Građevinske i konstruktivne spojnice
- ▶ Zaptivanje prozora i vrata
- ▶ Opšti radovi zastakljivanja
- ▶ Zaptivanje akvarijuma
- ▶ Pruža dobru adheziju na razne neporozne podloge kao što je staklo, glazirane keramičke pločice, aluminijum, metal

ROK UPOTREBE

Kvalitet proizvoda ostaje nepromenjen 18 meseci od datuma proizvodnje ako se skladišti na suvom mestu u neotvorenim kartušama.

NAČIN UPOTREBE

Temperatura materijala u kartuši prilikom nanošenja silikona treba da iznosi najmanje +20°C. Za popunjavanje spojnica preporučuje se temperatura između +5°C i +40°C. Na temperaturama ispod +5°C, popunjavanje spojnica je moguće samo ako su ivice spojnice čiste i suve - bez kondenzacije, snega i leda. Izrazito masne površine je potrebno očistiti acetonom ili CERESIT Sredstvom za čišćenje. Beli špiritus može da se koristi za čišćenje metalnih površina. Ako je spojnica prethodno punjena starim sredstvom za zaptivanje, koje može da oslabi adheziju, ostatak je potrebno potpuno ukloniti i očistiti površinu.

PRAJMER: nije potreban prajmer kod neporoznih površina.



POPUNJAVANJE SPOJNICA

Odseći kapicu (vrh) na kartuši i zašrafiti dozer-levak na kartušu. Ukoso preseći vrh levka (na oko 45 stepeni) na delu čija širina odgovara širini spojnice. Postaviti kartušu u pištolj za silikon. Čvrsto istisnuti silikon u spojnicu. Posebno obratiti pažnju na adheziju ivica. Zagladiti silikon špatulom ili prstom. Površina silikona neće dostići potpunu adheziju nakon 15 minuta. Ne preporučuje se farbanje Ceresit CS 23 jer boja ne prijanja za silikon zbog elastičnosti. Alat i umazane površine očistiti belim špiritusom pre potpune vulkanizacije silikona.

VELIČINA SPOJNICA:

minimalna širina 6 mm / **maksimalna širina** 30 mm / **min dubina** 2 mm

ČIŠĆENJE: belim špiritusom odmah nakon upotrebe.

OGRANIČENJA UPOTREBE

CERESIT CS 23 ne treba koristiti:

- ▶ Kod poroznih površina kao što je beton, kamen ili mermer
- ▶ Ne koristiti na bitumenskim površinama, površinama na bazi prirodne gume, hloroprena ili EPDM-a, ili na građevinskim materijalima, koji mogu da ispuštaju ulja, plastifikator ili rastvarače. Ne koristiti u potpuno zatvorenom prostoru jer sredstva za zaptivanje zahtevaju atmosfersku vlagu prilikom sušenja.
- ▶ Zbog otpuštanja sirćetne kiseline prilikom sušenja, može da dođe do korozije srebra i osetljivih metala kao što je bakar, bronza ili olovo. Ne preporučuje se upotreba na spojnica gde postoji velika verovatnoća fizičkog habanja ili abrazije.

BEZBEDNOST

Isparenja sirćetne kiseline koja se oslobađaju tokom solidifikacije mogu da dovedu do iritacije respiratornog sistema ako se udiše velika količina ili tokom dužeg vremenskog perioda i zato se radovi izvode u prostorijama sa dobrom ventilacijom ili noseći zaštitnu masku.

Ako ne vulkanizovani silikon dođe u dodir sa očima ili sluzokožom, neophodno je dobro isprati vodom kako ne bi došlo do iritacije. Vulkanizovana silikonska guma može da se obrađuje bez ikakvog rizika po zdravlje.

TEHNIČKI PODACI

NEVULKANIZOVANA GUMA

Sistem	na bazi sirćetne kiseline
Gustina (ISO 1183)	1,02 - 1,05 g/cm ³
Temperatura nanošenja	+5°C ... +40°C
Brzina istiskivanja	200 g/min
Formiranje suvog filma (23°C, 50% rel.vl.v.)	maks. 25 min
Brzina vulkanizacije (23°C, 50% rel.vl.v.)	3 mm/24h

VULKANIZOVANA GUMA

Otpornost na temperaturu	-40°C ... +200°C
Čvrstoća (Shore A, ISO 868)	22
Modul pri 100% izduženju	0,45 Mpa
Pucanje pri izduženju	170%
Zatezna čvrstoća	0,59 MPa

PREDVIĐENA POTROŠNJA

Broj linearnih metara po kartuši od 300 ml

Debljina sredstva za zaptivanje (mm)	Širina spojnice (mm)							
	3	4	6	8	10	12	15	20
4	25	18	13	10	7	6	5	3,5
5	20	15	10	7	6	5	4	3
6	17	13	8	6	5	4	3,25	2,25
8	13	10	6	3	4	3	2,4	1,75
10	10	8	5	4	3	2	2	1,5

